



EXKLUSIV

DIN EN 1179



Das Original

MADE IN
GERMANY

Thermische-Aluminium-Verbbindungen mit TAV3®



**Grundausrüstung:
TAV3® und Brenner**

Anwendungsbereiche:

Auto, Motorrad, Traktor, Kälte- und Klimatechnik, Modellbau, Leitern, Gewächshäuser, Wintergärten, Fenster u.v.a.

Gebrauchsanweisung:

Werkstück fixieren. Wenn TAV3® durch das erwärmte Werkstück schmilzt, nicht durch die Flamme (Wärmezufuhr), sind die erforderlichen 383°C am Werkstück erreicht. TAV3® weiter auftragen (Draht als Temperaturfühler) und bei weiterer Wärmezufuhr Oxydschicht öffnen (mehrmales z.B. mit Schraubendreher,Federstahldraht) durchs Schmelzbad streichen. Anwendung an sicherheitsrelevanten Teilen wird nicht empfohlen. Keine Haftung. Bestimmungen zum Brandschutz beachten!

Fehlerquellen:

zu wenig Wärme, Oxydschicht nicht geöffnet, keine Diffusion, zu schnell abgekühlt, Schmelzdraht nicht durchs Werkstück geschmolzen.



Löcher im Tank



Stützrohr auf Tülle

Von Tradition zu Innovation



seit 2003

UK Instructions:

Fix workpiece. If TAV3® melts by warmed up workpiece, not by the flame of the blowtorch (heat supply) the necessary 383°C in the work piece are reached. After you applied TAV3® (use wire as a temperature sensor) open oxyd-layer (e.g. by gliding through the molten bath with a screwdriver, spring steel wire) Application in parts, relevant for security is not recommended. No responsibility. Observe fire regulations.

FR Instructions:

Fixer la pièce. Lorsque TAV3® se met à fondre sous l'effet de la pièce chauffée, et non de la flamme (apport de chaleur), la température nécessaire de 383°C sur la pièce est atteinte. Poursuivre l'application de TAV3® (utilisation d'un fil comme capteur thermique) et ouvrir une couche d'oxydation par un apport de chaleur supplémentaire (par exemple plusieurs fois avec un tournevis, un fil d'acier à ressort) et passer dans le bain de fusion. L'application sur des pièces liées à la sécurité est déconseillée. Nous déclinons toute responsabilité. Merci de respecter les prescriptions en matière de sécurité incendie !

ES Instrucción:

Fijar la pieza de trabajo. Si TAV3® se derrite por la pieza de trabajo calentada, no por la llama (aporte de calor), se han alcanzado los 383°C necesarios en la pieza de trabajo. Seguir aplicando TAV3® (el alambre sirve de sonda térmica) y abrir la capa de óxido sin interrumpir el aporte de calor (varias veces p. ej. con un destornillador, alambre de acero para muelas) raspando por el baño de fundición. No se recomienda la aplicación en piezas relevantes para la seguridad. No asumimos ninguna responsabilidad. Observe las disposiciones de protección contra incendios!

IT Istruzioni:

Fissare il pezzo. Se TAV3® fonde a causa del pezzo riscaldato - non per la fiamma (apporto di calore) - allora sono stati raggiunti per il pezzo i necessari 383°C. Continuare l'applicazione di TAV3® (filo come sensore di temperatura). Con l'apporto di altro calore, aprire lo strato di ossido (utilizzare per es. più volte un cacciavite o il filo armonico) e stendere il bagno di fusione. Non applicare su parti rilevanti sotto il profilo della sicurezza. Si esclude ogni responsabilità. Osservare le prescrizioni di protezione antincendio!

Bestellung/Rechnung

* Preis inklusive 19% MwSt.

Artikel	Stück	Einzelpreis	Endpreis
TAV3®-Lot , 1m		40,00 €*	
TAV3®-Lot , 2m		60,00 €*	
TAV3®-Lot , 3m		80,00 €*	
TAV3®-Modelbau-Lot		35,00 €*	
TAV3®-WS-Paste		35,00 €*	
MwSt. Betrag		Gesamt*	



Das Markenlot

Thomas Schwinn Intertrading
Untermühlstraße 49 & 51
D-73642 Welzheim
Tel.(AB) +49 (0) 7182/5396830

Datum / Unterschrift

USt-IdNr.: 289731795

UID.: AT.68449/0329